



СМЗ

Савеловский машиностроительный завод

Станки продольно-фрезерные  
с ЧПУ

# ФП-93РС / ВСЗС



## Станки продольно-фрезерные с ЧПУ

# ФП-93РС / ВСЗС

Предназначены для механической обработки по программе крупногабаритных деталей типа балок, лонжеронов, элементов шпангоутов, панелей, корпусов и других деталей, изготавливаемых из высокопрочных, титановых сплавов, конструкционных сталей, чугуна, алюминиевых сплавов.

Отличительными особенностями станков является: электрошпиндель в качестве привода главного движения, что позволило значительно повысить производительность и качество обработки деталей, высокодинамичные сервоприводы в сочетании с ШВП с шагом 20 мм, механизм автоматической смены инструмента, ограждение зоны обработки, механизм разгрузки массы стола и детали.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ФП-93РС	ФП-93ВСЗС
Класс точности по ГОСТ30027-93		П
Размеры рабочей поверхности, мм:		
- длина	6900	
- ширина	1600	
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм:		
- наибольшее	1315	
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	10000	
Наибольшее перемещение, мм:		
- продольное стола X	7000	
- поперечное каретка Y	1800	
- вертикальное фрезерной головки Z	500	
Установочное перемещение траверсы, мм:		
- максимальная	900	
Частота вращения электрошпинделя, об/мин:		
- максимальная	10000	7000
Мощность электрошпинделя, кВт	30	45
Номинальный крутящий момент на шпинделе, Нм	190	480
Конус шпинделя		SK50
Скорости рабочих перемещений, мм/мин:		
- по координатам X, Y	0-10000	
- по координате Z	0-5000	
Ускоренное перемещение, мм/мин:		
- по координатам X, Y	10000	
- по координате Z	10000	
Количество инструментов в магазине, шт.	12	
Наибольший диаметр инструмента, мм	160	
Дискретность задания перемещения, мм	0,001	
Количество управляемых (одновременно) координат	3	
Точность двухстороннего позиционирования, мм:		
- координата X (стол)	0,05	
- координата Y (каретка)	0,04	
- координата Z (фрезерная головка)	0,03	
Повторяемость двухстороннего позиционирования, мм:		
- координата X	0,03	
- координата Y	0,02	
- координата Z	0,16	
Габариты станка (LxVxH), мм		
с учетом открытых дверок приставного оборудования, мм:	17800x6165x5500	
Масса станка, кг	77000	

### Комплектация ФП-93ВСЗС:

Стандартно станок оснащен: УЧПУ SINUMERIK 840D, привода подач ф. «Siemens» и главный привод – электрошпиндель ф. «Bosch Rexroth», механизм смены инструмента с магазином на 12 позиций, ограждение зоны обработки.

### Комплектация ФП-93РС:

УЧПУ FLEX NC, главный привод- электрошпиндель ф. «Bosch Rexroth», привода подач - асинхронные серводвигатели ф. «Lenze», механизм смены инструмента на 12 позиций, ограждение зоны обработки.

### Опции ФП-93ВСЗС, ФП93РС:

Станок, по особому заказу может оснащаться: системой автоматического контроля параметров детали и состояния инструмента ф. «Renishaw», накладным вакуумным столом, оснасткой и инструментом под технологию заказчика, ДОО по положению ф. «Heidenhain» (линейные преобразователи по конечному звену), силовой поворотной координатой (ось A), транспортерами уборки стружки.